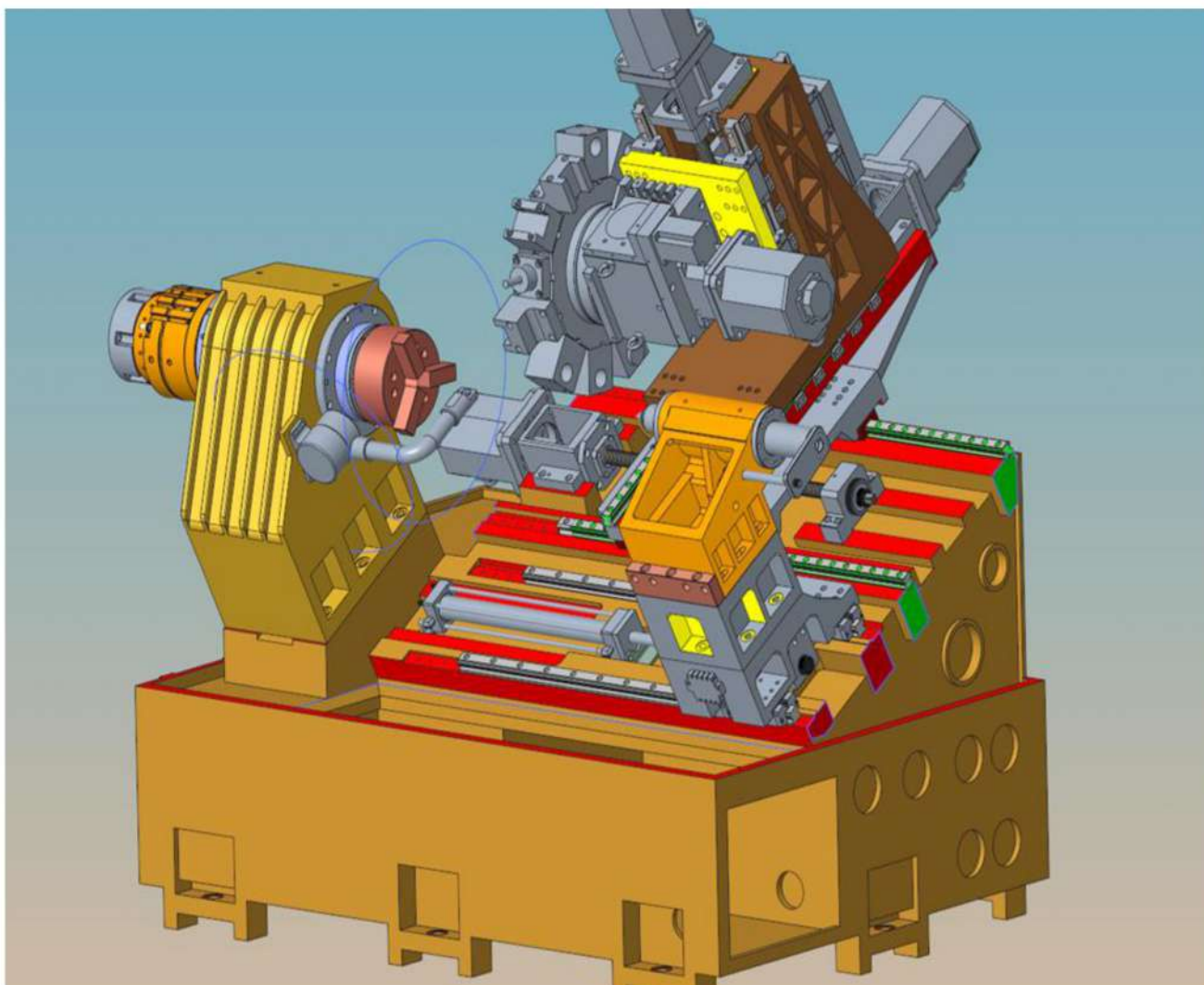


Техническое описание и ключевые особенности ZF-2000T



Эта серия станков компании ZFC разработана на основе более, чем 25-ти летнего опыта в проектировании, производстве и применении станочных комплектующих и контроллеров ЧПУ. Станки идеально работают с системными приводами и типами серводвигателей большинства крупных компаний, производящих системы ЧПУ: FANUC, Mitsubishi, Syntec и Siemens. Токарный центр разработан для проведения сложных и многократных технологических процедур металлообработки с высокой точностью. Эта серия идеально подходит для любой отрасли, требующей различных типов станков, режущего инструмента, технологического оборудования, или для любой отрасли, использующей серийное производство, требующее многократной фиксации и регулировки, такой как атомная индустрия, энергетика, машиностроение, автомобильная промышленность, аэрокосмическая отрасль, судостроение или ВПК.

Структурные характеристики ZF-2000T



Технические характеристики ZF-2000T

Параметры		Е.изм.	Значение
Шпиндель, сервоприводы	Форма торца шпинделя	тип	A2-6
	Диаметр сквозного отверстия шпинделя	мм	61
	Возможность зажима трех кулачкового патрона	мм	8"/ ϕ 210
	Тип привода зажима патрона	тип	гидравлика
	Мощность главного двигателя	кВт	11/15
	Максимальная частота вращения шпинделя	об/мин	4500
	Макс. крутящий момент шпинделя	Нм	90
	Контроллер	FANUC	
	Мощность серводвигателей осей X/Z	кВт	1,8
Зона обработки	Максим. диаметр поворота над станиной	мм	480
	Максимальная длина точения	мм	460
	Максимальный диаметр точения	мм	280
	Максимальный диаметр прутка	мм	52

	Перемещение по оси Z	мм	480 (460)
	Перемещение по оси X	мм	220 (150)
	Перемещение по оси Y	мм	+/-50
	Ускоренное перемещение по оси Z	м/мин	20/30
	Ускоренное перемещение по оси X	м/мин	20/30
	Ход задней бабки	мм	341
	Максимальное расстояние между центрами	мм	440
Револьверная головка	Форма привода револьверной головки	тип	сервомотор
	Максимальный диаметр проворота до револьвера	мм	480
	Количество позиций инструментов	шт	12
	Сечение державки	мм	25×25
	Диаметр расточной державки	мм	40
Точность	Точность позиционирования	мм	±0,005
	Повторяемость	мм	±0,003
Другое	Максимальная потребная мощность	кВА	22
	Емкость бака для СОЖ	л	120
	Высота	мм	1750
	Площадь станка	мм	2070×1580
	Вес машины	кг	3000

Основные части узлов станка

Компонент, узел	Наименование	Производитель
Линейные направляющие качения	Оси X/Z типоразмер 30 мм	PMI/THK
	X/Z Ø32×10	PMI/THK
Шпиндельный узел	Подшипники	NTN/NSK Япония
	Шпиндель	Rick/Taiwan Luo Yi
Подшипник ходовых винтов XZ	Подшипник	TPI/NSK
Система подачи СОЖ	Помпа	Совместное предприятие
Централизованная система смазки	Смазочное устройство	Совместное предприятие
Электрические компоненты	Контроллер	FANUC
	Серводвигатель шпинделя	
	Серводвигатели осей X/Z	

Револьверная головка		Совместное предприятие Rick/Taiwan Luo Yi
Компоненты трансмиссии	Муфты по осям X/Z	Южная Корея
Теплообменник		Совместное предприятие Elpaie

Спецификация поставки ZF-2000T

Наименование продукции	Кол.
<p>Токарный станок с ЧПУ ZF-2000T в следующей комплектации:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 4500 об/мин шпиндель • Приводной инструментальный револьвер на 12 инструментов (12 приводных) BMT55 • Ось С с индексацией 0.001 градуса. • Конвейер для удаления стружки с баком-тележкой • Система ЧПУ FANUC • Цветной TFT дисплей • Устройство измерения инструмента: Renishaw HPRA RPE. • Трехкулачковый гидравлический полый патрон. • Цанговый патрон с диапазоном 3-48 мм. • Барфидер FADEK – DH 65 1,5 метра. • Централизованная система автоматической смазки • Порт флэш карты • Автоматическая система подачи СОЖ • Инструменты и бокс-сет для инструментов • Освещение рабочей зоны • Сигнальная лампа режимов работы станка • Маховик ручного управления 	1